

Dynacoat Basecoat Waterborne MM está desenhado para reproduzir cores sólidas, perladas e metalizadas. Apresenta umas excelentes propriedades de secagem e pode ser utilizado tanto para pequenas reparações como para repinturas completas.



### RÁCIO DE MISTURA

Pronto a usar

Dynacoat Basecoat Waterborne MM



### PISTOLA

Pico de fluido:  
1.2-1.4 mm

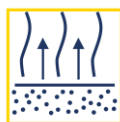
Pressão de aplicação:  
1.7-2.2 bar de entrada \*

\* Consultar especificações do fabricante



### APLICAÇÃO

2 x 1 demãos



### EVAPORAÇÃO

Entre demãos  
Antes de aplicação de verniz

Até estar mate  
15 minutos a 20°C



### APLICAÇÃO DE VERNIZ

Consultar ficha técnica do verniz



### PROTECÇÃO

Utilizar protecção respiratória adequada  
AkzoNobel Car Refinishes recomenda o uso de máscara com fornecimento de ar.

Ler completamente esta ficha técnica para informação detalhada do produto

<b>PRODUTOS E ADITIVOS</b>	Dynacoat Basecoat Waterborne MM Dynacoat Activator Waterborne Dynacoat Additive Long Potlife		
<b>MATERIAIS BÁSICOS</b>	Basecoat:	Resinas de secagem física	
<b>SUBSTRATOS COMPATÍVEIS</b>	Acabamentos de origem e superfícies repintadas  Dynacoat Acrylic Filler 4+1 Dynacoat Filler 5+1 Dynacoat 4100 Filler Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 2K Epoxy Primer  Nota: Não aplicar directamente sobre primários ácidos		
<b>MISTURA</b>	<b>Pronta a usar</b>	Dynacoat Basecoat Waterborne MM  <b>Nota:</b> É possível acrescentar Activator Waterborne (5-10%) para ajustar a viscosidade das cores metálicas e para aplicar em condições de baixa humidade. Todos os básicos devem ser bem agitados antes de misturar na fórmula. As cores misturadas devem ser bem removidas. Para uma optima filtragem , utilizar filtros de 125µm	
<b>VISCOSIDADE</b>	20-30 segundos em copo DIN a 20°C		
<b>REGULAÇÃO DA PISTOLA E PRESSÃO DE APLICAÇÃO</b>	Pistola de gravidade	1.2 - 1.4 mm	1.7-2.2 bar de entrada na pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça* *Consultar especificações do fabricante

**APLICAÇÃO****Cores metálicas e perladas:**

Aplicar uma demão completa e evaporar até estar completamente seca e mate. Aplicar outra demão ligeiramente mais fina e repetir até alcançar total cobertura. Se for necessário, acabar com uma demão pulverizada reduzindo a pressão de aplicação a 0.5 de entrada em pistola e aumentar a distância em relação ao objecto.

**Cores sólidas:**

Aplicar uma demão completa e evaporar até estar completamente seca e mate. Aplicar uma segunda demão igual e evaporar de novo totalmente. A demão pulverizada não é necessária em cores sólidas.

**Difuminados:**

Aplicar a cor em demãos finas a pressão de aplicação de 1.5 – 1.8 bar até cobertura total. Evaporar entre demãos até estar completamente seco e mate, e difuminar sobre a superfície restante a 1.5 – 1.8 bar.

**NOTAS**

- Os básicos metálicos devem ser removidos antes de usar por primeira vez.
- É possível aplicar uma primeira demão completa de básico 7000 para uma melhor orientação das partículas metálicas.
- É possível acrescentar uns 50% de básico 7000 em cores metálicas para pulverizar.
- Não aplicar demãos carregadas para fazer difuminados
- Dynacoat Basecoat Waterborne MM podemos utilizar pronto a usar.  
De qualquer forma, é possível acrescentar Activator Waterborne (5-10%) para:
  - ajustar a viscosidade de cores metálicas
  - reduzir o pulverizado seco na pintura de grandes superfícies
  - aplicar em condições de alta temperatura e/ou baixa humidade
- Misturar a fórmula de cor antes de acrescentar Activator
- No caso de utilizar cor 100% básicos metálicos sem formula, acrescentar básico 7000 em proporção 1:4 (1 parte de metalico:4 partes de 7000)
- Limpar a pistola de aplicação com Guncleaner imediatamente depois de usar

Podemos aplicar verniz Dynacoat passados como mínimo 15 minutos da aplicação de cor, mas antes de 24 horas.

Dynacoat Clear 7000 AS

Dynacoat Clear 8000

Dynacoat Clear 9000

*O tempo do processo pode ser reduzido utilizando ar forçado para a evaporação.*

**VIDA DA  
MISTURA**

Cores sólidas e perladas: 3 meses a 20°C

Cores metálicas que não contenham o básico 7001: 1 semana a 20°C

Cores metálicas que contenham o básico 7001: 1 dia a 20°C

**Nota:**

Acrescentando Additive Long Potlife à vida útil da mistura aumenta até 3 meses

<b>GROSSURA DE CAMADA</b>	Por demão: 10-20 µm Aplicação recomendada (2 demãos): 20-30 µm												
<b>COBERTURA TEÓRICA</b>	Mistura pronta a usar com a grossura de camada recomendada 7.5 m <sup>2</sup> /litro <i>Acobertura práctica depende de diversos factores, por exemplo a forma do objecto, a rugosidade da superfície, a técnica de aplicação e outras circunstâncias.</i>												
<b>LIMPEZA DO EQUIPAMENTO</b>	Utilizar limpador base água Gun Cleaner												
<b>ARMAZENAGEM</b>	<p>A vida útil do produto se determina em latas que não tenham sido abertas e a 20°C.          Evitar variações bruscas de temperatura</p> <p>Vida útil:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding-left: 20px;">Basecoat WB MM:</td> <td style="text-align: right;">48 meses a 20°C</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">Básicos:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">7002, 7101, 7144</td> <td style="text-align: right;">12 meses a 20°C</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:</td> <td style="text-align: right;">18 meses a 20°C</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:</td> <td style="text-align: right;">24 meses a 20°C</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841</td> <td style="text-align: right;">36 meses a 20°C</td> </tr> </table>	Basecoat WB MM:	48 meses a 20°C	Básicos:		7002, 7101, 7144	12 meses a 20°C	7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:	18 meses a 20°C	7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 meses a 20°C	7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 meses a 20°C
Basecoat WB MM:	48 meses a 20°C												
Básicos:													
7002, 7101, 7144	12 meses a 20°C												
7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:	18 meses a 20°C												
7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 meses a 20°C												
7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 meses a 20°C												
<b>VOC</b>	<p><b>2004/42/IIb(D)(420)386</b>          O valor limite na UE para este produto (produto categoria: IIb.D) na forma pronta a usar é máximo. 420 g/litro em VOC.          O conteúdo em VOC deste produto pronto a usar é de máx.386 g/litro</p>												

**AkzoNobel Car Refinish bv.**  
**Morada: Carregado Park, Núcleo Empresarial fracção Q**  
**Tel: +31(0)71308-6944**

---

## **APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL**

**NOTA IMPORTANTE** A informação desta folha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual dos nossos conhecimentos e nas leis vigentes: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outro fim que não o especificamente recomendado na folha técnica, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, ficará por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir com toda a série de demandas das leis locais e legislação. Ler sempre a folha de dados de segurança e a folha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todo conselho que damos ou qualquer afirmação feita acerca do produto por nós (tanto nesta folha técnica ou em qualquer outro lugar) está correcta segundo nossos melhores conhecimentos, mas não temos nenhum controle sobre a qualidade ou o estado do substrato nem de muitos outros factores que afectam a utilização e aplicação do produto. Por conseguinte, a menos que especificamente o acordemos por escrito ou de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em todo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano que provém da utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deverá solicitar uma cópia deste documento e revê-lo cuidadosamente. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações de quando em quando à luz da nossa experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha técnica está actual antes de usar o produto.

---

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registradas ou licenciárias de Akzo Nobel .  
**Escritório Central**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)